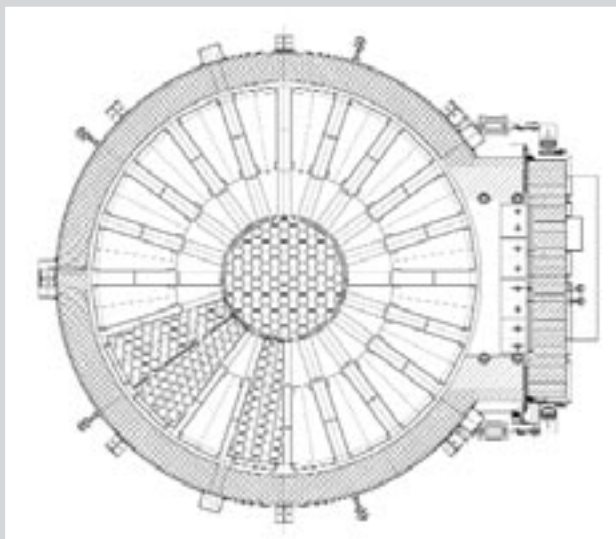


Industrieöfen Schmieden



DREHHERD-OFENANLAGE FÜR DIE ERWÄRMUNG VON
STAHL- UND TITANBAUTEILEN AUF SCHMIEDETEMPERATUR



- Erwärmung bis 1.200 °C
- Vielzonige und flächendeckende Beheizung für hohe Temperaturgleichmäßigkeit von ± 5 K
- Gute Prozessführung und -kontrolle durch Anordnung vieler Regel- und Prüf-Thermoelemente
- Mit integriertem Kühlsystem für schnelle und gleichmäßige Temperaturabsenkung
- Ofengehäuse, Rostsegmente im Ofenherd und Türbereich in sehr robuster Bauweise
- Wärmespeicherarme Isolierung des Ofenkörpers